PINFL РОССИЯ

Комплекты запасных частей для насосов PINFL 50A

Документ относится к насосам PINFL 50A-F1 с прямым приводом: с плунжером Ø40 мм — модели 215/160 (50A-103), 215/200 и 215/230, с плунжером Ø45 мм — модели 250/200, 265/160 и 265/190. Для каждого комплекта приведены состав с номерами позиций, назначение, порядок работ и модели, к которым комплект подходит. Номера позиций соответствуют развёрнутому чертежу насоса и руководству по техническому обслуживанию насоса PINFL 50A.

- **Все позиции в наличии на складе в Оренбурге.**

СОДЕРЖАНИЕ

1. Ремкомплект уплотнений для насосов PINFL 50A 215/160, 215/200, 215/230 (плунжер Ø40 мм)
2. Ремкомплект уплотнений для насосов PINFL 50A 250/200, 265/160, 265/190 (плунжер Ø45 мм)
3. Комплект манжет штоков плунжеров для насосов PINFL 50A
4. Комплект клапанов линии нагнетания для насосов PINFL 50A
5. Комплект клапанов линии всасывания для насосов PINFL 50A
6. Ремкомплект второстепенных уплотнений для насосов PINFL 50A
7. Комплект переоснащения насоса PINFL 50A с плунжера Ø40 на плунжер Ø45
8. Головка насоса (гидравлическая часть) для насосов PINFL 50A

PINFL Россия — генеральный представитель бренда PINFL и производитель установок высокого давления.

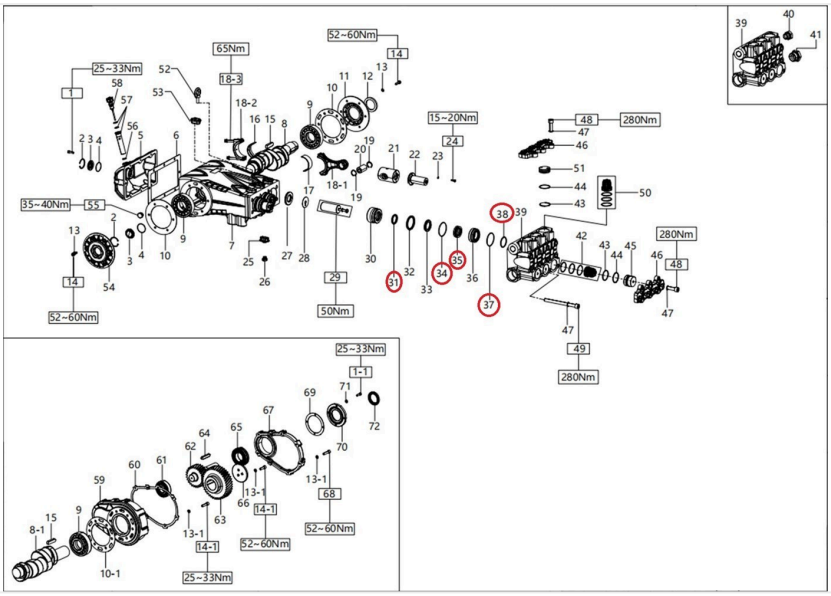
В наличии на складе в Оренбурге, цены сообщаются по запросу. Для подбора укажите модель насоса и пришлите фотографию заводской таблички.

+7 (3532) 49-02-00 · avd@pinfl-russia.ru · pinfl-avd.ru

1. Ремкомплект уплотнений для насосов PINFL 50A 215/160, 215/200, 215/230 (плунжер Ø40 мм)

Плунжер Ø40 мм · исполнение 50A-40-F1 · прямой привод · позиции 31, 34, 35, 37, 38 · 15 деталей

● **В наличии на складе в Оренбурге**



Позиции комплекта на развёрнутом чертеже насоса 50A



Поз. 35 — главное уплотнение, 4-х составное, исполнение 50A-40-F1



Поз. 31 — вспомогательное гидравлическое уплотнение, исполнение 50A-40-F1



Поз. 34 — О-кольцо задней направляющей втулки, 72,69×2,62 мм, NBR



Поз. 37 — О-кольцо втулки главного уплотнения, большое, 66,34×2,62 мм, NBR



Поз. 38 — О-кольцо втулки главного гидравлического уплотнения, маленькое, 52×3 мм, NBR

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Комплект водяных уплотнений плунжерной группы насосов PINFL 50A с плунжером Ø40 мм — модели 215/160, 215/200 и 215/230. Пять позиций, 15 деталей: главное уплотнение четырёхсоставной конструкции, вспомогательное уплотнение и три уплотнительных кольца — полный набор на каждый из трёх плунжеров. Комплект выбирают по диаметру плунжера: для моделей 250/200, 265/160 и 265/190 нужен комплект Ø45 мм.

ПОЗИЦИЙ	ДЕТАЛЕЙ	ПЛУНЖЕР	ПЛУНЖЕРОВ
5	**15 шт**	**Ø40 мм**	**3**

Назначение

Комплект восстанавливает водяные уплотнения плунжерной группы — узел, который отделяет воду высокого давления от масляной части насоса и первым вырабатывает ресурс. В него входят все уплотнительные элементы стека: главное уплотнение, вспомогательное уплотнение и уплотнительные кольца задней направляющей втулки и втулки главного уплотнения.

Главное уплотнение выполнено четырёхсоставным, вспомогательное — с ткане-армированным основанием. Уплотнения этого типа рассчитаны на высокое давление и циклические нагрузки при многократном возвратно-поступательном движении плунжера.

Состав комплекта

Поз.	Наименование	Исполнение, размер и материал	Кол-во
31	Вспомогательное гидравлическое уплотнение	50A-40-F1	3
34	О-кольцо задней направляющей втулки	72,69×2,62 мм, NBR	3
35	Главное уплотнение (4-х составное)	50A-40-F1	3
37	О-кольцо втулки главного гидравлического уплотнения (большое)	66,34×2,62 мм, NBR	3
38	О-кольцо втулки главного гидравлического уплотнения (маленькое)	52×3 мм, NBR	3

> Позиции указаны по развёрнутому чертежу из руководства по техническому обслуживанию насосов серии 50A (раздел 6). Уплотнения позиций 31 и 35 различаются по коду исполнения: **50A-40-F1** для плунжера Ø40 мм и 50A-45-F1 для Ø45 мм. Внешне они одинаковы, поэтому при заказе и установке ориентируются на маркировку. Деталь позиции 32 в комплект не входит — при ремонте она остаётся прежней.

Когда менять

По руководству по техническому обслуживанию (раздел 3.1.4): если при плановом обслуживании в смотровых отверстиях картера обнаружена утечка воды, головку насоса разбирают и водяные уплотнения заменяют. Стек уплотнений меняют целиком — установка части новых деталей вместе с приработанными не восстанавливает плотность узла.

Одновременно со стеком проверяют керамический плунжер и заменяют манжеты штоков плунжеров: головка насоса всё равно снята, а повторная разборка обойдётся дороже деталей.

Применимость

Комплект подбирают по диаметру плунжера. Исполнение Ø40 мм — насосы с прямым приводом:

Модель PINFL	Подача	Давление
50A 215/160 (50A-103)	215 л/мин	160 бар
50A 215/200	215 л/мин	200 бар
50A 215/230	215 л/мин	230 бар

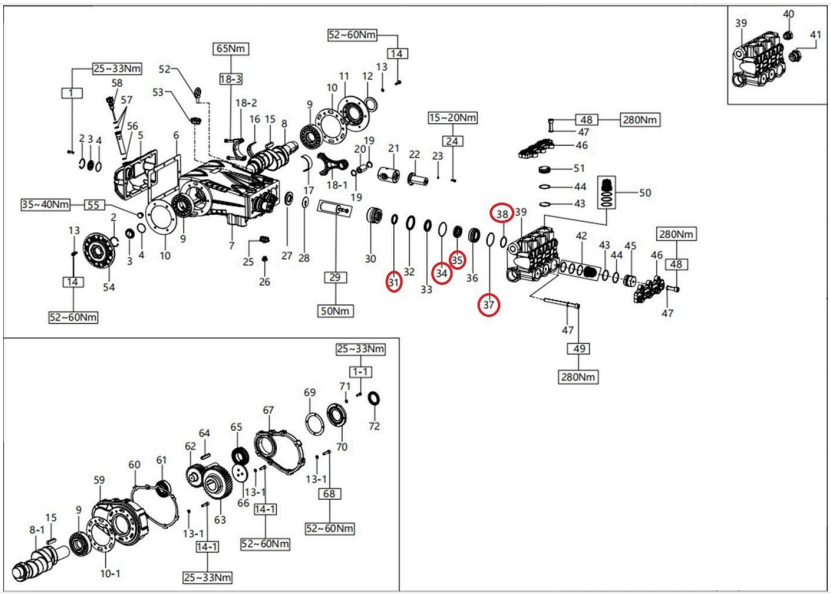
> Для моделей 50A 250/200, 265/160 и 265/190 применяется комплект с плунжером Ø45 мм: уплотнительные кольца позиций 34, 37 и 38 у обоих исполнений одинаковы, а уплотнения позиций 31 и 35 — свои. Комплекты между собой не взаимозаменяемы.

В наличии на складе в Оренбурге. Цена по запросу. Для подбора укажите модель насоса — подтвердим диаметр плунжера и вышлем спецификацию комплекта.

2. Ремкомплект уплотнений для насосов PINFL 50A 250/200, 265/160, 265/190 (плунжер Ø45 мм)

Плунжер Ø45 мм · исполнение 50A-45-F1 · прямой привод · позиции 31, 34, 35, 37, 38 · 15 деталей

● В наличии на складе в Оренбурге



Позиции комплекта на развёрнутом чертеже насоса 50A



Поз. 35 — главное уплотнение, 4-х составное, исполнение 50A-45-F1



Поз. 31 — вспомогательное гидравлическое уплотнение, исполнение 50A-45-F1



Поз. 34 — О-кольцо задней направляющей втулки, 72,69×2,62 мм, NBR



Поз. 37 — О-кольцо втулки главного уплотнения, большое, 66,34×2,62 мм, NBR



Поз. 38 — О-кольцо втулки главного гидравлического уплотнения, маленькое, 52×3 мм, NBR

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Комплект водяных уплотнений плунжерной группы насосов PINFL 50A с плунжером Ø45 мм — модели 250/200, 265/160 и 265/190. Пять позиций, 15 деталей: главное уплотнение четырёхсоставной конструкции, вспомогательное уплотнение и три уплотнительных кольца — полный набор на каждый из трёх плунжеров. Комплект выбирают по диаметру плунжера: для моделей 215/160, 215/200 и 215/230 нужен комплект Ø40 мм.

ПОЗИЦИЙ	ДЕТАЛЕЙ	ПЛУНЖЕР	ПЛУНЖЕРОВ
5	15 шт	Ø45 мм	3

Назначение

Комплект восстанавливает водяные уплотнения плунжерной группы — узел, который отделяет воду высокого давления от масляной части насоса и первым вырабатывает ресурс. В него входят все уплотнительные элементы стека: главное уплотнение, вспомогательное уплотнение и уплотнительные кольца задней направляющей втулки и втулки главного уплотнения.

Главное уплотнение выполнено четырёхсоставным, вспомогательное — с ткане-армированным основанием. Уплотнения этого типа рассчитаны на высокое давление и циклические нагрузки при многократном возвратно-поступательном движении плунжера.

Состав комплекта

Поз.	Наименование	Исполнение, размер и материал	Кол-во
31	Вспомогательное гидравлическое уплотнение	50A-45-F1	3
34	О-кольцо задней направляющей втулки	72,69×2,62 мм, NBR	3
35	Главное уплотнение (4-х составное)	50A-45-F1	3
37	О-кольцо втулки главного гидравлического уплотнения (большое)	66,34×2,62 мм, NBR	3
38	О-кольцо втулки главного гидравлического уплотнения (маленькое)	52×3 мм, NBR	3

> Позиции указаны по развёрнутому чертежу из руководства по техническому обслуживанию насосов серии 50A (раздел 6). Уплотнительные кольца позиций 34, 37 и 38 одинаковы для исполнений Ø40 и Ø45 мм, а уплотнения позиций 31 и 35 различаются по коду исполнения: **50A-45-F1** для плунжера Ø45 мм и 50A-40-F1 для Ø40 мм. Внешне они одинаковы, поэтому при заказе и установке ориентируются на маркировку. Деталь позиции 32 в комплект не входит — при ремонте она остаётся прежней.

Когда менять

По руководству по техническому обслуживанию (раздел 3.1.4): если при плановом обслуживании в смотровых отверстиях картера обнаружена утечка воды, головку насоса разбирают и водяные уплотнения заменяют. Стек уплотнений меняют целиком — установка части новых деталей вместе с приработанными не восстанавливает плотность узла.

Одновременно со стеком проверяют керамический плунжер и заменяют манжеты штоков плунжеров: головка насоса всё равно снята, а повторная разборка обойдётся дороже деталей.

Применимость

Комплект подбирают по диаметру плунжера. Исполнение Ø45 мм — насосы с прямым приводом:

Модель PINFL	Подача	Давление
50A 250/200	250 л/мин	200 бар
50A 265/160	265 л/мин	160 бар
50A 265/190	265 л/мин	190 бар

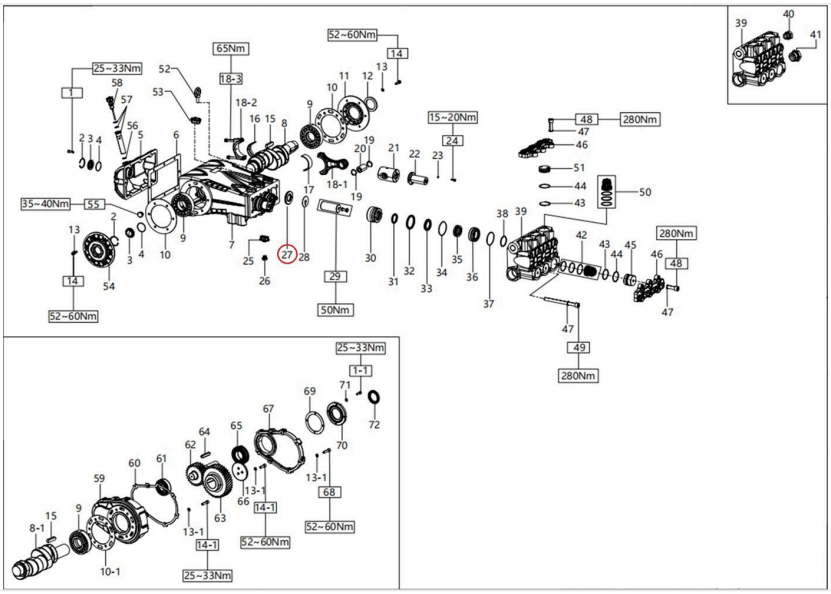
> Для моделей 50A 215/160, 215/200 и 215/230 применяется комплект с плунжером Ø40 мм: уплотнения позиций 31 и 35 у исполнений разные, поэтому комплекты между собой не взаимозаменяемы.

В наличии на складе в Оренбурге. Цена по запросу. Для подбора укажите модель насоса — подтвердим диаметр плунжера и вышлем спецификацию комплекта.

3. Комплект манжет штоков плунжеров для насосов PINFL 50A

Плунжер Ø40 и Ø45 мм · прямой привод · позиция 27 · 3 детали

● В наличии на складе в Оренбурге



Позиция комплекта на развёрнутом чертеже насоса 50A



Поз. 27 — масляное уплотнение, манжета штока плунжера, 40×72×7/8,5 мм, HNBR

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Комплект манжет штоков плунжеров насосов PINFL 50A — три манжеты 40×72×7/8,5 мм из HNBR, по одной на плунжер. Манжета удерживает масло в картере и не пропускает в масляную часть воду, прошедшую вспомогательное уплотнение. Одна позиция, подходит и для плунжера Ø40 мм, и для Ø45 мм.

ПОЗИЦИЯ	ДЕТАЛЕЙ	ТИПОРАЗМЕР	МАТЕРИАЛ
27	**3 шт**	**40×72×7/8,5 мм**	**HNBR**

Назначение

Манжета штока плунжера — граница между масляной частью насоса и проточной частью. Она удерживает масло в картере и не пропускает внутрь воду, прошедшую вспомогательное уплотнение. Помутнение масла — признак того, что вода попадает в картер.

Манжета выполнена из гидрированного бутадиен-нитрильного каучука (HNBR): в сравнении с обычным NBR он лучше держит нагрев и контакт с водой.

Состав комплекта

Поз.	Наименование	Размер и материал	Кол-во
27	Масляное уплотнение (манжета штока плунжера)	40×72×7/8,5 мм, HNBR	3

> Позиция указана по развёрнутому чертежу из руководства по техническому обслуживанию насосов серии 50A (раздел 6).

Когда менять

По руководству по техническому обслуживанию (раздел 3.1.4): при обнаружении утечки масла заменяют сальники на штоках плунжеров. Манжеты меняют комплектом на все три плунжера и одновременно с водяными уплотнениями — головка насоса при этой операции всё равно снимается.

При обратной сборке болты крепления штока плунжера с ползуном (поз. 24) затягивают моментом 15–20 Н·м, болты крепления плунжеров — 50 Н·м (раздел 5 руководства).

Применимость

Позиция одинакова для обоих диаметров плунжера — комплект подходит ко всем насосам платформы 50A с прямым приводом:

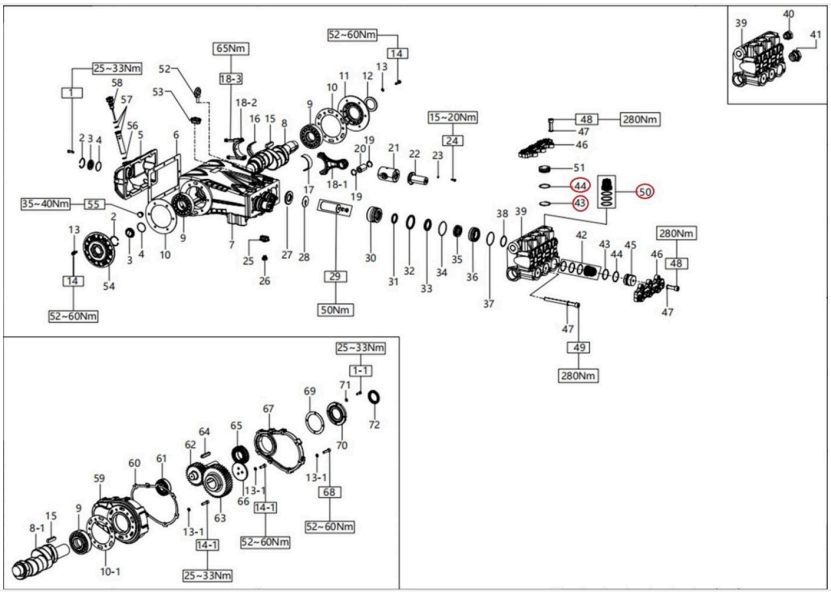
Плунжер	Модели PINFL	Применимость
Ø40 мм	50A 215/160 (50A-103), 215/200, 215/230	подходит
Ø45 мм	50A 250/200, 265/160, 265/190	подходит

В наличии на складе в Оренбурге. Цена по запросу. Для подбора укажите модель насоса — вышлем спецификацию комплекта и сопутствующих позиций.

4. Комплект клапанов линии нагнетания для насосов PINFL 50A

Плунжер Ø40 и Ø45 мм · прямой привод · позиции 50, 43, 44 · 9 деталей

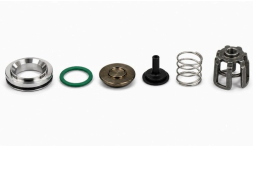
● В наличии на складе в Оренбурге



Позиции комплекта на развёрнутом чертеже насоса 50A



Поз. 50 — нагнетательный клапан в сборе



Клапан в деталях: седло, О-кольцо, разрезное кольцо, тарелка, пружина, обойма

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Комплект клапанной группы линии нагнетания насосов PINFL 50A: три нагнетательных клапана в сборе и уплотнение клапанных заглушек — О-кольца и разрезные кольца, всего 9 деталей. Клапан поставляется собранным узлом, седло притёрто. Подходит ко всем насосам платформы 50A с прямым приводом — и с плунжером Ø40 мм, и с Ø45 мм.

ПОЗИЦИЙ	ДЕТАЛЕЙ	КЛАПАНОВ	ЛИНИЯ
3	**9 шт**	**3 шт**	**нагнетание**

Назначение

Комплект обновляет клапанную группу линии нагнетания целиком — по одному клапану на каждый из трёх плунжеров. Нагнетательный клапан открывается на такте нагнетания и закрывается при обратном ходе плунжера; от плотности его посадки зависят рабочее давление и равномерность подачи. Изношенный клапан проявляет себя падением давления и усилившейся пульсацией.

Клапан поставляется собранным узлом — обойма, пружина, тарелка и седло, — притирка и подбор элементов по месту не требуются. Вместе с клапаном меняют уплотнение клапанной заглушки: оба кольца входят в комплект.

Состав комплекта

Поз.	Наименование	Кол-во
50	Нагнетательный клапан (узел в сборе)	3
43	О-кольцо клапанных заглушек	3
44	Разрезное кольцо клапанных заглушек	3

> Позиции указаны по развёрнутому чертежу из руководства по техническому обслуживанию насосов серии 50A (раздел 6). Кольца позиций 43 и 44 работают в паре: разрезное кольцо ставится со стороны высокого давления и не даёт О-кольцу выдавливаться в зазор. Оба кольца меняются вместе с клапаном, повторно они не используются.

Когда менять

По руководству по техническому обслуживанию (раздел 3.1.2): при плановом обслуживании проверяют степень износа деталей и при необходимости заменяют их, а при каждой проверке клапанов желательно менять все уплотнительные и стопорные кольца узлов обратных клапанов и клапанных вставок.

Перед установкой гнёзда обратных клапанов в головке насоса очищают и просушивают. Крепёжные болты крышек клапанов затягивают динамометрическим ключом моментом 280 Н·м в последовательности, указанной в разделе 5 руководства, предварительно нанеся на резьбу антизадирную смазку.

Применимость

Клапанная группа одинакова для обоих диаметров плунжера — комплект подходит ко всем насосам платформы 50A с прямым приводом:

Плунжер	Модели PINFL	Применимость
Ø40 мм	50A 215/160 (50A-103), 215/200, 215/230	подходит
Ø45 мм	50A 250/200, 265/160, 265/190	подходит

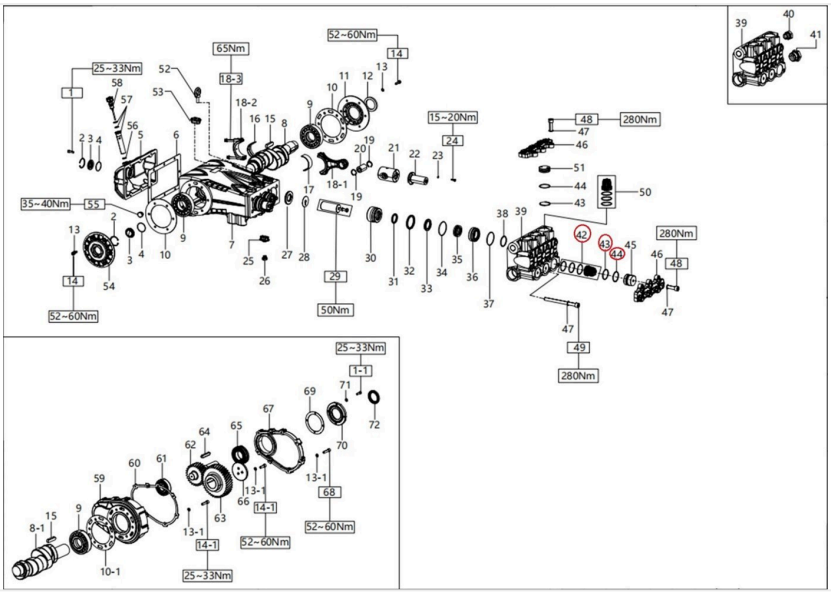
> Клапаны линий всасывания и нагнетания **не взаимозаменяемы** — это разные позиции чертежа (42 и 50). Клапанную группу принято обновлять по обеим линиям сразу.

В наличии на складе в Оренбурге. Цена по запросу. Для подбора укажите модель насоса — вышлем спецификацию на комплекты обеих линий.

5. Комплект клапанов линии всасывания для насосов PINFL 50A

Плунжер Ø40 и Ø45 мм · прямой привод · позиции 42, 43, 44 · 9 деталей

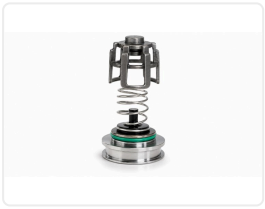
● В наличии на складе в Оренбурге



Позиции комплекта на развёрнутом чертеже насоса 50A



Поз. 42 — всасывающий клапан в сборе



Узел клапана в сборе с клапанной вставкой

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Комплект клапанной группы линии всасывания насосов PINFL 50A: три всасывающих клапана в сборе и уплотнение клапанных заглушек — О-кольца и разрезные кольца, всего 9 деталей. Клапан поставляется собранным узлом, седло притёрто. Подходит ко всем насосам платформы 50A с прямым приводом — и с плунжером Ø40 мм, и с Ø45 мм.

ПОЗИЦИЙ	ДЕТАЛЕЙ	КЛАПАНОВ	ЛИНИЯ
3	**9 шт**	**3 шт**	**всасывание**

Назначение

Комплект обновляет клапанную группу линии всасывания целиком — по одному клапану на каждый из трёх плунжеров. Всасывающий клапан открывается на такте всасывания и закрывается на такте нагнетания; неплотная посадка приводит к неполному заполнению цилиндра, потере подачи и кавитационным ударам.

Клапан поставляется собранным узлом — обойма, пружина, тарелка и седло, — притирка и подбор элементов по месту не требуются. Вместе с клапаном меняют уплотнение клапанной заглушки: оба кольца входят в комплект.

Состав комплекта

Поз.	Наименование	Кол-во
42	Всасывающий клапан (узел в сборе)	3
43	О-кольцо клапанных заглушек	3
44	Разрезное кольцо клапанных заглушек	3

> Позиции указаны по развёрнутому чертежу из руководства по техническому обслуживанию насосов серии 50A (раздел 6). Кольца позиций 43 и 44 работают в паре: разрезное кольцо ставится со стороны высокого давления и не даёт О-кольцу выдавливаться в зазор. Оба кольца меняются вместе с клапаном, повторно они не используются.

Когда менять

По руководству по техническому обслуживанию (раздел 3.1.2): при плановом обслуживании проверяют степень износа деталей и при необходимости заменяют их, а при каждой проверке клапанов желательно менять все уплотнительные и стопорные кольца узлов обратных клапанов и клапанных вставок.

Клапанные заглушки линии всасывания извлекают, вкрутив болт M10 в резьбовое отверстие заглушки (раздел 3.1.1 руководства). Перед обратной сборкой гнёзда клапанов в головке насоса очищают и просушивают.

Применимость

Клапанная группа одинакова для обоих диаметров плунжера — комплект подходит ко всем насосам платформы 50A с прямым приводом:

Плунжер	Модели PINFL	Применимость
Ø40 мм	50A 215/160 (50A-103), 215/200, 215/230	подходит
Ø45 мм	50A 250/200, 265/160, 265/190	подходит

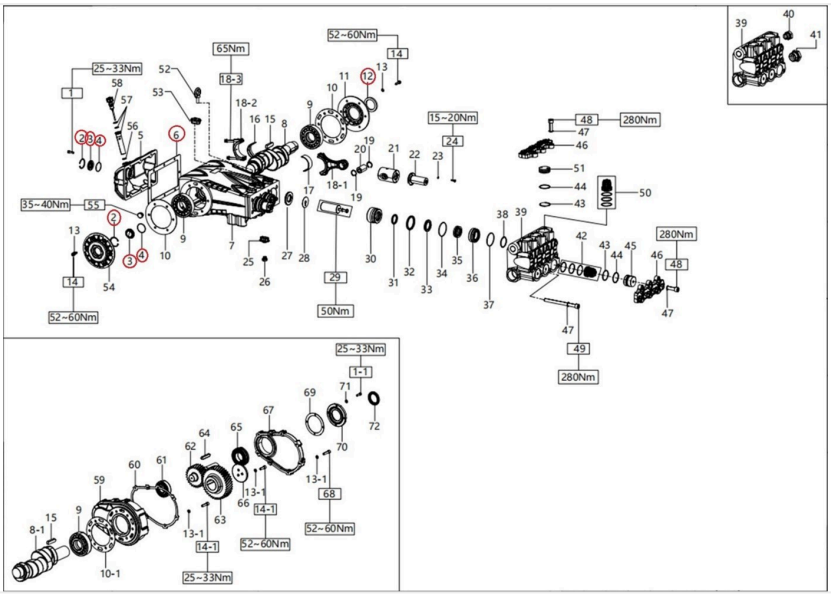
> Клапаны линий всасывания и нагнетания **не взаимозаменяемы** — это разные позиции чертежа (42 и 50). Клапанную группу принято обновлять по обеим линиям сразу.

В наличии на складе в Оренбурге. Цена по запросу. Для подбора укажите модель насоса — вышлем спецификацию на комплекты обеих линий.

6. Ремкомплект второстепенных уплотнений для насосов PINFL 50A

Плунжер Ø40 и Ø45 мм · прямой привод · позиции 2, 3, 4, 6, 12 · 8 деталей

● В наличии на складе в Оренбурге



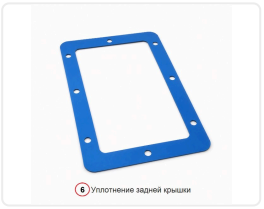
Позиции комплекта на развёрнутом чертеже насоса 50A



Поз. 2 — стопорное кольцо



Поз. 3 — маслоуказатель в сборе, поз. 4 — уплотнительное кольцо 47,5×2,65 мм, NBR



Поз. 6 — уплотнение задней крышки



Поз. 12 — масляное уплотнение вала, 60×80×8 мм, FKM

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Комплект уплотнений масляной части насосов PINFL 50A: манжета приводного вала 60×80×8 мм из FKM, уплотнение задней крышки, два маслоуказателя в сборе со стопорными и уплотнительными кольцами — 8 деталей. Это позиции, которые вскрываются при обслуживании картера. Подходит ко всем насосам платформы 50A с прямым приводом.

ПОЗИЦИЙ	ДЕТАЛЕЙ	ГРУППА УЗЛОВ	МАНЖЕТА ВАЛА
5	**8 шт**	**масляная часть**	**60×80×8 мм, FKM**

Назначение

Комплект закрывает уплотнения масляной части насоса — те позиции, которые вскрываются при обслуживании картера: манжету приводного вала, уплотнение задней крышки и маслоуказатели со стопорными и уплотнительными кольцами.

Эти детали не относятся к быстроизнашиваемым, но их обновляют целиком при каждой разборке картера: повторная установка снятой манжеты или прокладки даёт течь масла. Манжета приводного вала выполнена из фторкаучука (FKM) — материала с высокой термостойкостью и стойкостью к маслам.

Состав комплекта

Поз.	Наименование	Размер и материал	Кол-во
2	Стопорное кольцо	—	2
3	Маслоуказатель (смотровое стекло) в сборе	—	2
4	Уплотнительное кольцо	47,5×2,65 мм, NBR	2
6	Уплотнение задней крышки	—	1
12	Масляное уплотнение вала	60×80×8 мм, FKM	1

> Позиции указаны по развёрнутому чертежу из руководства по техническому обслуживанию насосов серии 50A (раздел 6). Маслоуказателей в насосе два, поэтому позиции 2, 3 и 4 идут по два комплекта деталей; уплотнение задней крышки и манжета вала — по одной.

Когда менять

Комплект нужен при любой разборке картера: снятии задней или боковых крышек, замене манжеты приводного вала, обслуживании подшипников и коленчатого вала. Отдельный повод — запотевание или течь по маслоуказателю и по разъёму задней крышки.

По руководству по техническому обслуживанию масло в картере меняют раз в год, если не наступило регламентное ТО; замену уплотнений удобно совмещать с этой операцией. Болты задней крышки затягивают моментом 25–33 Н·м, болты боковых крышек — 52–60 Н·м (раздел 5 руководства).

Применимость

Масляная часть одинакова для обоих диаметров плунжера — комплект подходит ко всем насосам платформы 50A с прямым приводом:

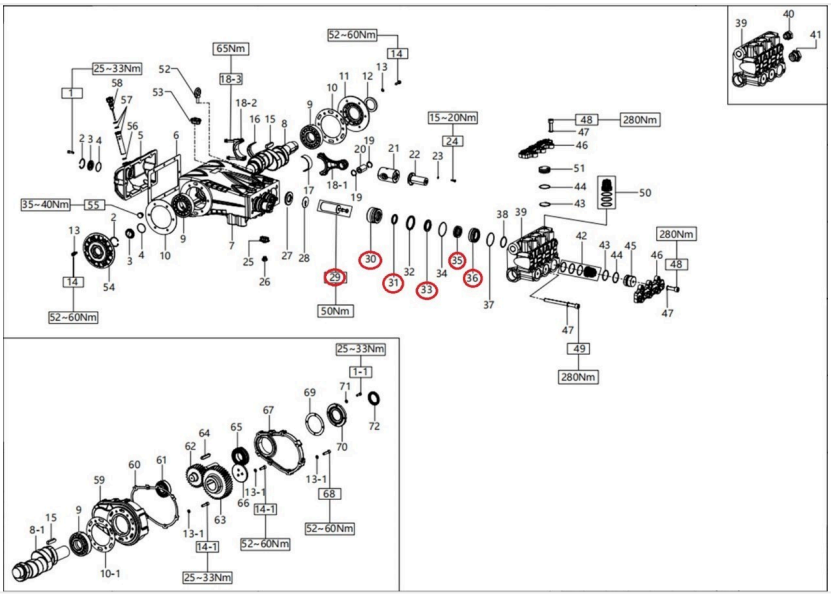
Плунжер	Модели PINFL	Применимость
Ø40 мм	50A 215/160 (50A-103), 215/200, 215/230	подходит
Ø45 мм	50A 250/200, 265/160, 265/190	подходит

В наличии на складе в Оренбурге. Цена по запросу. Для подбора укажите модель насоса — вышлем спецификацию комплекта.

7. Комплект переоснащения насоса PINFL 50A с плунжера Ø40 на плунжер Ø45

Перевод с 215 на 265 л/мин при 1114 об/мин · позиции 29, 30, 31, 33, 35, 36 · 18 деталей

● **В наличии на складе в Оренбурге**



Позиции комплекта на развёрнутом чертеже насоса 50A



Поз. 29 — керамический плунжер Ø45 с болтом и шайбой



Поз. 30 — направляющее кольцо



Поз. 31 — вспомогательное гидравлическое уплотнение, исполнение 50A-45-F1



Поз. 33 — опорное кольцо



Поз. 35 — главное уплотнение, 4-х составное, исполнение 50A-45-F1



Поз. 36 — втулка главного гидравлического уплотнения

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Комплект переоснащения насосов PINFL 50A с плунжера Ø40 мм на плунжер Ø45 мм: керамические плунжеры, направляющие и опорные кольца, втулки и уплотнения — шесть позиций, 18 деталей на три плунжера. Переводит насос с 215 на 265 л/мин при тех же 1114 об/мин. Картер, коленчатый вал и головка насоса остаются прежними.

ПОЗИЦИЙ	ДЕТАЛЕЙ	ПЛУНЖЕР	ПОДАЧА
6	**18 шт**	**Ø40 → Ø45 мм**	**215 → 265 л/мин**

Назначение

Комплект переводит уже работающий насос платформы 50A с плунжера Ø40 мм на плунжер Ø45 мм. Меняется вся плунжерная группа: керамические плунжеры, направляющие и опорные кольца, втулки главного уплотнения и сами уплотнения. Картер, коленчатый вал, шатунная группа, головка насоса и клапаны остаются прежними — переоснащение выполняется без замены насоса и без переделки его посадочных мест на машине.

Смысл перехода — подача: при одной и той же частоте вращения 1114 об/мин насос выдаёт 265 л/мин вместо 215 л/мин.

Что меняется в характеристиках

Параметр	Плунжер Ø40 мм	Плунжер Ø45 мм
Подача при 1114 об/мин	215 л/мин	265 л/мин
Предельное рабочее давление	230 бар	190 бар
Нагрузка на привод при одном давлении	—	больше примерно на четверть

> Переоснащение имеет смысл там, где нужен расход, а не давление. Возросшая нагрузка на привод проверяется расчётом **до заказа комплекта**: двигатель, рассчитанный под исполнение Ø40, при том же давлении может оказаться перегружен.

Состав комплекта

Поз.	Наименование	Исполнение, материал	Кол-во
29	Плунжер Ø45 (с болтом и шайбой)	керамика	3
30	Направляющее кольцо	латунь	3
31	Вспомогательное гидравлическое уплотнение	50A-45-F1	3
33	Опорное кольцо	латунь	3
35	Главное уплотнение (4-х составное)	50A-45-F1	3
36	Втулка главного гидравлического уплотнения	латунь	3

Что не входит в комплект

- **Головка насоса (поз. 39)** — отдельная позиция, общая для исполнений Ø40 и Ø45, при переоснащении не меняется.
- **Деталь позиции 32** — остаётся прежней.
- **О-кольца позиций 34, 37 и 38** — для Ø40 и Ø45 они одинаковы, поэтому в комплект не включены. Заказывать их всё равно нужно: по руководству по техническому обслуживанию (раздел 3.1.5) при каждом демонтаже О-кольца в узле керамического плунжера подлежат обязательной замене.

Порядок работ

Переоснащение выполняется по разделам 3.1.4–3.1.6 руководства по техническому обслуживанию: снятие головки насоса, разборка стека уплотнений, замена плунжеров и сборка в обратной последовательности. Болты крепления плунжеров затягивают моментом 50 Н·м, болты крепления штока плунжера с ползуном —

15–20 Н·м, крепёжные болты головки насоса — 280 Н·м динамометрическим ключом в последовательности из раздела 5 руководства.

> После переоснащения проверяют обвязку: возросший расход должен пройти по фильтру и линии подпитки на входе и по пропускной способности клапанов и рукавов на выходе.

Применимость

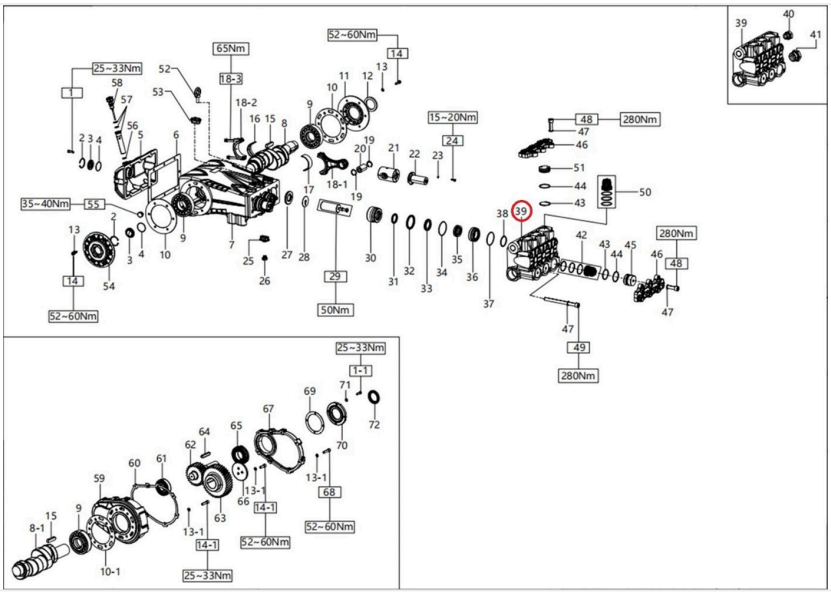
Было	Стало
50A 215/160 (50A-103)**, 215/200, 215/230 (Ø40 мм)**	50A 250/200, 265/160, 265/190 (Ø45 мм)

В наличии на складе в Оренбурге. Цена по запросу. Для подбора укажите модель насоса и параметры привода машины — проверим допустимость переоснащения по мощности и моменту и вышлем спецификацию комплекта.

8. Головка насоса (гидравлическая часть) для насосов PINFL 50A

Плунжер Ø40 и Ø45 мм · прямой привод · позиция 39 · 1 шт

● В наличии на складе в Оренбурге



Позиция на развёрнутом чертеже насоса 50A



Поз. 39 — головка насоса, гидравлическая часть

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Головка насоса (гидравлическая часть) насосов PINFL 50A — корпусная деталь, в которой размещаются клапанная группа и стек уплотнений плунжеров. Позиция 39 развёрнутого чертежа, поставляется отдельной деталью. Общая для исполнений с плунжером Ø40 мм и Ø45 мм, при переоснащении насоса не меняется.

ПОЗИЦИЯ	КОЛИЧЕСТВО	УЗЕЛ	ПЛУНЖЕР
39	**1 шт**	**гидравлическая часть**	**Ø40 и Ø45 мм**

Назначение

Головка насоса — корпусная деталь гидравлической части. В ней выполнены гнёзда обратных клапанов линий всасывания и нагнетания, расточки под стек уплотнений плунжеров и каналы подвода и отвода воды. К картеру головка крепится длинными болтами M16×180.

Головка относится к деталям, которые в штатной эксплуатации не меняются: расходную нагрузку принимают на себя уплотнения и клапаны. Замена требуется при повреждении посадочных поверхностей и расточек — например, после работы с изношенными уплотнениями или при кавитационном разрушении гнёзд клапанов.

Состав поставки

Поз.	Наименование	Кол-во
39	Головка насоса (гидравлическая часть)	1

> Позиция указана по развёрнутому чертежу из руководства по техническому обслуживанию насосов серии 50A (раздел 6). Клапаны, уплотнения, заглушки и крышки клапанов в поставку головки не входят и заказываются отдельными комплектами.

Установка

По руководству по техническому обслуживанию (раздел 3.1.4) вместо двух крайних крепёжных болтов на время монтажа ставят направляющие шпильки, чтобы головка не повредила плунжеры. Крепёжные болты головки затягивают динамометрическим ключом моментом 280 Н·м в последовательности, показанной в разделе 5 руководства; перед завинчиванием на резьбу наносят антизадирную смазку.

Гнёзда обратных клапанов перед установкой клапанов очищают и просушивают (раздел 3.1.2).

Применимость

Головка общая для обоих диаметров плунжера — подходит ко всем насосам платформы 50A с прямым приводом:

Плунжер	Модели PINFL	Применимость
Ø40 мм	50A 215/160 (50A-103), 215/200, 215/230	подходит
Ø45 мм	50A 250/200, 265/160, 265/190	подходит

> При переоснащении насоса с плунжера Ø40 мм на Ø45 мм головка не меняется — она в комплект переоснащения не входит.

В наличии на складе в Оренбурге. Цена по запросу. Для подбора укажите модель и заводской номер насоса — подтвердим исполнение и вышлем спецификацию.