



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.HE17.B.00050/24

Серия **RU** № **0396000****ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

Орган по сертификации продукции Федерального государственного бюджетного учреждения науки Институт проблем комплексного освоения недр им. академика Н.В. Мельникова Российской академии наук. Место нахождения: 111020, РОССИЯ, город Москва, тупик Крюковский, дом 4. Адрес места осуществления деятельности: 111020, РОССИЯ, город Москва, тупик Крюковский, дом 4, помещения 43, 44, 45. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11HE17. Дата решения об аккредитации: 20.07.2021. Телефон/факс: +7 9015825927, адрес электронной почты: os.ipkon.ran@inbox.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «ТРИАДА». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 460021, Россия, Оренбургская область, город Оренбург, улица Туркестанская, дом 161. Основной государственный регистрационный номер 1165658073349. Телефон: +79619421230; Адрес электронной почты: info@triada.ooo.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Zhejiang Botuolini Machinery Co.,Ltd. Место нахождения (адрес юридического лица): Китай, No.227, NEW STREET, XINQIAO TOWN, LUQIAO DISTRICT, TAIZHOU CITY, ZHEJIANG PR.. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, No. 732, Haichang Road, Taizhou Bay New District, Luqiao District, Taizhou City, Zhejiang Province.

ПРОДУКЦИЯ

Плунжерные насосы высокого давления марки PINFL. Продукция изготовлена в соответствии с технической документацией изготовителя Zhejiang Botuolini Machinery Co.,Ltd. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413 50 690 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 711/24 от 17.04.2024 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Испытательный центр оборудования для взрывоопасных сред ЛАБ-Ех» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21OB18). Акта анализа состояния производства №63/ЕАЭС/РА от 02.04.2024, выданного ОС ИПКОН РАН (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11HE17) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Жильцов Родион Денисович. Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента ТР ТС 012/2011, согласно приложению бланк №0906623, 0906624. Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в приложении бланк №0906623. Условия и срок хранения, назначенный срок службы согласно сопроводительной документации изготовителя. Сертификат соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, указанную в акте(ах) отбора: №63/ЕАЭС/ОТБ от 02.04.2024. Договор уполномоченного лица № 103 от 01.06.2021. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, специальные условия безопасного применения, дополнительная информация, идентифицирующая продукцию, согласно приложению бланки №0906623, 0906624.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 12.07.2024 ПО 11.07.2029

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Тарапова Людмила Васильевна
(подпись)
Людмила Николаевна
(подпись)



Тарапова Людмила Васильевна
(И.О.)

Людмила Николаевна
(И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-CN.HE17.B.00050/24

Серия **RU** № **0906623****1. СВЕДЕНИЯ О СТАНДАРТАХ, ПРИМЕНЯЕМЫХ НА ДОБРОВОЛЬНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ СОБЛЮДЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА ТР ТС 012/2011 «О БЕЗОПАСНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ РАБОТЫ ВО ВЗРЫВООПАСНЫХ СРЕДАХ»**

- ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017) Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования;
- ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36) Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний;
- ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013 Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты "конструкционная безопасность "с", контроль источника воспламенения "b", погружение в жидкость "k".

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Плунжерные насосы высокого давления марки PINFL (далее по тексту – насосы) предназначены для перекачивания жидкостей, создания давления в гидравлических системах. Сертификат распространяется на плунжерные насосы высокого давления марки PINFL серий PD, PDP, PT, GF, SFP, UV, UVH, XV, XW, MV, XO, MGS, WP, WK, NJ/NJS, DT, DF, SDF, DW, TF, SFT, XWU, TM, MGU, TN, TK-EP, DSP-EP. Насосы различаются производительностью, максимальным давлением на выходе, мощностью привода и скоростью вращения приводного вала.

Область применения – в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, и отраслевыми Правилами безопасности, регламентирующими применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные технические данные насосов приведены в таблице 3.1.

Таблица 3.1

Наименование параметра	Значение
Маркировка взрывозащиты	Ex PB Ex h I Mb X
Диапазон температуры рабочей среды, °C	от плюс 5 до плюс 135
Диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации, °C	от минус 40 до плюс 60

Основные технические характеристики насосов приведены в таблице 3.2.

Таблица 3.2

Серия	Производительность насоса, л/м	Максимальное давление на выходе, бар	Максимальная мощность привода, кВт	Скорость вращения приводного вала, об/мин
PD	22-72	150-350	15-22	1450
PDP	12-28	500-800	12-29	1000-1450
PT	70-142	100-200	20-28	800-1750
GF	92-239	80-210	33-41	800-1000
SFP	186-429	80-210	69-85	800-1000
UV	92-238	220-330	60-103	1000
UVH	92-238	220-330	60-103	1500
XV	129-399	100-350	79-93	800-1000
XW	58-409	100-350	40-89	1000-1800
MV	203-537	100-400	134-160	600-750
XO	309-360	180-200	121-133	1500
MGS	102-574	120-400	74-147	1000-1800
WP	142-630	130-280	78-190	1000-1800
WK	167-875	175-420	137-304	1000-2200
NJ/NJS	125-1592	110-400	99-352	1000-2200
DT	29-56	250-600	25-34	1450
DF	31-74	280-600	36-40	800-1000
SDF	60-146	280-600	72-82	800-1000
DW	46-84,5	600	54,1-99,4	1000-1800
TF	5,4-30,2	1000-2500	16,6-67,9	460-1000
SFT	16-46	900-2000	64-84	700-1000
XWU	14,4-53,5	700-1600	45,2-73,4	1000-1500
TM	20,7-86,4	700-2000	75,2-127,6	1000-1500
MGU	9,2-46,5	1200-2700	48,8-109,3	1000-1500
TN	40-66	2000-2800		450
TK-EP	15-30	100-300		1450

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Григорьева Людмила Васильевна

(Ф.И.О.)

Григорьева Людмила Николаевна

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-CN.HE17.B.00050/24

Серия **RU** № **0906624**

Серия	Производительность насоса, л/м	Максимальное давление на выходе, бар	Максимальная мощность привода, кВт	Скорость вращения привод- ного вала, об/мин
DSP-EP	12-22	800	22-35	1450

Другие технические характеристики насосов приведены в технической документации, поставляемой потребителю

4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И СРЕДСТВ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЗРЫВОЗАЩИТЫ

Конструктивно плунжерные насосы состоят из двух основных компонентов: силовой части и гидравлической части. Силовая часть включает коленчатый вал, шатуны и штоки. Плунжеры соединены с штоками, и входят в нагнетательную часть насоса через сальниковые уплотнения. Гидравлическая часть состоит из сальниковых уплотнений и клапанных камер высокого и низкого давления.

В зависимости от сферы применения и используемых уплотнителей, насос может быть оснащен вспомогательными системами смазки, охлаждения или промывки плунжеров, охлаждения масла.

Специальные условия безопасного применения «Х».

Знак Х в маркировке взрывозащиты насосов указывает на специальные условия безопасного применения, заключающиеся в следующем:

- в качестве привода должны применяться двигатели, имеющие действующие сертификаты соответствия, допускающие возможность применения во взрывоопасных зонах и показатели взрывозащиты (уровень взрывозащиты, группа оборудования, температурный класс, диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации) не ниже указанных в таблице 3.1 данного приложения;
- линия давления всегда должна иметь предохранительный клапан;
- монтаж, эксплуатация и техническое обслуживание должны осуществляться в соответствии с требованиями эксплуатационной документации и другими нормативными документами, регламентирующими правила по установке и обслуживанию оборудования для использования в потенциально взрывоопасных зонах (средах).

Взрывозащищенность насосов обеспечивается выполнением конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36), ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013.

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- наименование изделия, маркировку взрывозащиты;
- диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации;
- единый знак обращения продукции на рынке;
- специальный знак Ex взрывобезопасности (Приложение 2 к ТР ТС 012/2011);
- дату выпуска и заводской номер изделия;
- номер сертификата соответствия;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента ТР ТС 012/2011: Руководство по эксплуатации 28.12.13-001-04570208-2024 РЭ, Отчет об оценке опасностей воспламенения 28.12.13-001-04570208-2024 ООВ, Паспорт PINFL 6/и.

Внесение изменений в конструкцию и техническую документацию согласно ТР ТС 012/2011.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)



Басова Людмила Васильевна
(Ф.И.О.)

Боровская Людмила Николаевна
(Ф.И.О.)